

Anagrafe dei magazzini

Azienda del settore sanitario*

Società committente	Azienda del settore sanitario*
Magazzino di	n.d.
Tipologia di coinvolgimento	fornitura chiavi in mano di 4 magazzini automatici verticali
Settore	servizi sanitari
Condizioni particolari per l'immagazzinamento	temperatura e umidità controllate nei magazzini 1 e 2
Anno d'entrata in esercizio	2009
Funzione del magazzino	centrale
Tipologia di articoli gestiti	prodotti finiti
Turni di lavoro/giorno	1
Persone per turno di lavoro	8
Tipologia clienti	strutture sanitarie pubbliche e private, case di ricovero, privati, ecc.
Tempi medi di soddisfacimento degli ordini	10 minuti
Tipologia di UdC immagazzinate (dimensioni e pesi)	magazzini 1 e 2: generi alimentari (vari) magazzini 3 e 4: materiale parasanitario (vari)
Tipologia di unità di spedizione (dimensioni e pesi)	singoli articoli (vari)
Movimentazioni giornaliere	ordini
Struttura civile	fabbricato esistente
Superficie coperta	magazzini 1 e 2: 12,49 m ² magazzini 3 e 4: 24,70 m ² totale dei 4 magazzini: 41,80 m ²
Altezza sotto filo catena	10,20 m
Vincoli urbanistici da rispettare	no
Tipologia di scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani)	Silo ² (magazzini 1 e 2: 8,20/magazzini 3 e 4: 8,20; magazzini 1 e 2: 135/ magazzini 3 e 4: 128)
Mezzi di movimentazione	con PC (2 per ciascun magazzino)
Come e dove viene effettuato il picking	per batch d'ordini
Picking automatico	sì
Sistemi di carico/scarico camion	tradizionale
Gestione operativa	informatizzata con PC o rete di PC
Sistemi di identificazione dei materiali	barcode
Sistemi di trasmissione dati agli operatori	terminali fissi
Collegamenti EDI	no

la soluzione

18

Una società leader nel settore sanitario ha scelto la **Icam** di Putignano (BA) per la realizzazione di 4 magazzini automatici verticali. L'esigenza di un giusto compromesso tra sfruttamento intensivo degli spazi verticali e una ottimizzazione della gestione delle scorte hanno indotto Icam ad adottare la soluzione Silo².

Ordinato, fruibile e dinamico, Silo² è risultato l'ideale per lo stoccaggio di materiale parasanitario di vario genere e per prodotti alimentari stoccati in cella a temperatura e umidità controllate (5°-25°C), precedentemente allocati in tradizionali scaffalature. L'impianto installato si articola in 4 magazzini verticali Silo² destinati allo stoccaggio di UdC diverse. I suddetti, posizionati a coppia in due aree differenti, sono composti rispettivamente da 2 e 3 colonne di stoccaggio e dispongono tutti di 4 baie di lavoro affiancate in coppia su livelli differenti (uno dei quali interrato) per massimizzare l'ottimizzazione degli spazi in linea verticale, come auspicato dalla società committente. L'integrazione di un software gestionale ha reso possibile soddisfare le esigenze di tracciabilità del materiale parasanitario e di controllo/gestione del deperimento dei prodotti alimentari. La soluzione pluricolonna è risultata vantaggiosa anche in termini economici, poiché capace di assemblare in una sola fornitura le prestazioni di 8 impianti differenti. Questo, unito alla possibilità di progettare vassoi differenziati in base alle caratteristiche dei prodotti e al servizio di assistenza 24 ore su 24 ha reso la soluzione realizzata ottimale.

* La soluzione viene presentata in modo anonimo perché la Società coinvolta non ha autorizzato la diffusione dei suoi dati.

