

LA SOLUZIONE

La Oil Sistem di Reggio Emilia, dotata di un magazzino minuterie organizzato con scaffalature su due livelli, ha affidato alla ICAM la ricerca di nuove soluzioni che razionalizzasse la gestione dei materiali. La ICAM ha così dotato lo



stabilimento di un magazzino rotante automatico che ha consentito una serie di vantaggi: drastica diminuzione dell'area impegnata a magazzino con sfruttamento massimo degli spazi in altezza; riduzione dei tempi di ricerca dei prodotti e ottenimento di una posizione comoda per l'operatore nella fase di prelievo; unificazione delle UdC costituite ora da contenitori a bocca di lupo che soddisfano anche l'esigenza particolare del gran numero di referenze da trattare.

Società committente: Oil Sistem Componenti Srl **Magazzino di Reggio Emilia**

Anno di entrata in esercizio: 1996

Funzione del magazzino: materie prime, semilavorati/componenti

Turni di lavoro/giorno: 1 di 8 h

Persone per turno di lavoro: 1

Tipologia clienti: aziende industriali, grossisti/distributori

Tipo di UdC immagazzinate (dimensioni e pesi; quantità media in stock):

- contenitori (315x500xh200; 30 kg; 306)

Struttura civile: fabbricato esistente

Superficie coperta: 6 m²

Tipo scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani):

- magazzino rotante con portata piano/macchina di 300/10.000 kg (6,2; 34)

Come e dove viene effettuato il picking: per riepilogo

Sistemi di identificazione dei materiali: tradizionale a lettura diretta