

LA SOLUZIONE

La Osram Sud ha accolto molto favorevolmente la soluzione proposta dalla ICAM di dotare con magazzini rotanti, per lo stoccaggio dell'utensileria e delle parti di ricambio, le linee per la produzione dei fluorescenti neon. I magazzini rotanti impiegati sono stati attrezzati con contenitori in polionda atti a contenere materiale vario di attrezzaggio linee di produzione e utensileria, direttamente controllati da PC e software di gestione specifico. In tal modo si è potuta soddisfare l'esigenza della concentrazione in loco dell'attrezzatura necessaria agli impianti con evidente risparmio di tempo delle riparazioni degli stessi nei vari turni di lavoro.



Società committente: Osram Sud Spa **Magazzino di Modugno (BA)**
Anno di entrata in esercizio: 1996
Funzione del magazzino: attrezzature riparazioni impianti
Turni di lavoro/giorno: 2 di 8 h
Tipologia clienti: aziende industriali, grossisti/distributori
Tipo di UdC immagazzinate (dimensioni; quantità media in stock):
 - contenitori (390x160xh70; 450)
Tipo scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani):
 - piani rotanti (2,5; 15)
Come e dove viene effettuato il picking: per ordine
Gestione operativa: informatizzata con PC o rete di PC
Sistemi di identificazione dei materiali: tradizionale a lettura diretta