

IN.AL.CA. SPA

SOCIETÀ COMMITTENTE: In.Al.Ca. Spa

Magazzino di Rieti

Anno di entrata in esercizio: 1998

Funzione del magazzino: prodotti finiti

Turni di lavoro/giorno: 2

Persone per turno di lavoro: 5

Tipologia clienti: grossisti/distributori

Tipo di UdC immagazzinate (dimensioni; quantità media in stock):

• pallet (800x1200xh1500/1750; 3500 ca)

Tipo di unità di spedizione (dimensioni): pallet (800x1200xh1500/1750)

Movimentazioni giornaliere: pallet

Struttura civile: fabbricato esistente

Superficie coperta: 1400 m²

Altezza sotto filo catena: 11,5 m

Tipo scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani): porta/pallet compattabile (9,8; 6)

Mezzi di movimentazione: 3 carrelli elevatori retrattili

Come e dove viene effettuato il picking: per ordine negli scaffali con carrello elevatore retrattile

Sistemi di carico/scarico camion: tradizionale

Gestione operativa: informatizzata con PC o rete di PC

Sistemi di identificazione dei materiali: barcode

Sistemi di trasmissione dati agli operatori: radiofrequenza

LA SOLUZIONE

IL GRUPPO IN.AL.CA. DI MODENA, LEADER NELLA MACELLAZIONE E LAVORAZIONE CARNI, HA SCELTO UN MAGAZZINO A SCAFFALATURE COMPATTABILI PER LO STOCCAGGIO DI PALLET DI CARNE IN SCATOLA DESTINATI ALLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE DELLA CARNE MONTANA. LA SCELTA DELLA TIPOLOGIA DI IMPIANTO È STATA MOTIVATA DALLA FINALITÀ DI STIVAGGIO DEI PALLET: IL PRODOTTO, INFATTI, È IMMAGAZZINATO PER UN PERIODO DI QUARANTENA ED È PRELEVATO PER LA SPEDIZIONE PER LOTTI DI PRODUZIONE, QUINDI BASSA MOVIMENTAZIONE DI MAGAZZINO.

FORNITORE DELL'IMPIANTO LA SOCIETÀ ICAM.

