

SOCIETÀ COMMITTENTE: Arag Srl
Magazzino di Rubiera (RE)
Settore: produttivo
Anno di entrata in esercizio: 2002
Funzione del magazzino: semilavorati/componenti
Turni di lavoro/giorno: 1
Persone per turno di lavoro: 2-3
Tipologia clienti: aziende industriali
Tipo di UdC immagazzinate: minuteria
Movimentazioni giornaliere: ordini
Struttura civile: nuova costruzione
Tipo scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani)
• magazzino verticale automatico (14,6/7,6; 138/67)
Mezzi di movimentazione: manuale
Come e dove viene effettuato il picking: negli scaffali manualmente
Gestione operativa: informatizzata con PC o rete di PC
Sistemi di identificazione dei materiali: tradizionale a lettura diretta
Sistemi di trasmissione dati agli operatori: carta, terminali fissi

## LA SOLUZIONE

## LA SOLUZIONE

LA NECESSITÀ DI RIDURRE I TEMPI DI SMISTAMENTO DEGLI ORDINI HA INDOTTO LA ARAG SRL DI RUBIERA (RE), AZIENDA PRODUTTRICE DI SISTEMI PER L'IRRIGAZIONE, AD ACQUISTARE DA ICAM 3 MAGAZZINI VERTICALI AUTOMATICI A PIANI TRASLANTI SILO.

GLI IMPIANTI INSTALLATI, DI CUI UNO DI ALTEZZA 7,5 E DUE DI 15 METRI, SONO STATI PROGETTATI IN MANIERA DA SFRUTTARE TOTALMENTE GLI SPAZI A DISPOSIZIONE. IN PARTICOLARE, GLI IMPIANTI ALTI 15 METRI SONO STATI ATTREZZATI CON 2 BAIE ESTERNE DI CARICO/SCARICO A DOPPIO LIVELLO DI PRELIEVO POSIZIONATE SU PIANI DIFFERENTI, GARANTENDO UN'ESTREMA FLESSIBILITÀ.

TALI REALIZZAZIONI HANNO CONSENTITO UNA NOTEVOLE RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRELIEVO, SVILUPPANDO UNA CAPACITÀ DI IMMAGAZZINAMENTO DI 230 M<sup>2</sup> SU UNA SUPERFICIE DI SOLI 10 M<sup>2</sup> E UNA CAPACITÀ TOTALE DI CIRCA 110 M<sup>3</sup>.

