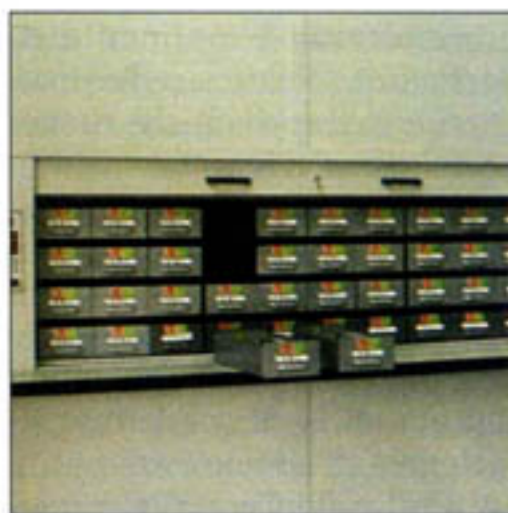


Soluzioni flessibili per uno spazio intelligente

La produzione della Icam (Putignano, Bari) comprende sia i magazzini automatici verticali od orizzontali a piani rotanti, la serie Cargo, sia quelli a piani traslati, la serie Silo. La struttura degli impianti è estremamente flessibile e, quindi, sia gli sviluppi geometrici sia l'attrezzaggio sono approntabili sulla base delle esigenze dell'utilizzatore. I magazzini rotanti della serie Cargo sono, invece, utilizzati da imprese che movimentano soprattutto fasci di barre o, comunque, corpi lunghi. Sono state, inoltre, realizzate soluzioni per lo stoccaggio di cilindri di stampa o di quei componenti che devono essere utilizzati su macchine e che quindi devono essere immagazzinati vicino all'unità al cui funzionamento sono destinati. Tutti i sistemi di controllo dei magazzini automatici della Icam possono essere integrati con il sistema gestionale aziendale; il magazzino verticale a piani traslati dispone di serie di un PC con un apposito software che presenta diverse funzionalità tra cui carico/scarico di magazzino, ricerca di articoli ecc. Anche l'impianto rotante Cargo può essere collegato a un PC nonostante usualmente venga azionato tra-



Vari allestimenti di magazzino automatico rotante (Icam).

mite una pulsantiera. L'identificazione degli articoli avviene sia digitando i relativi codici sia leggendo con appropriati strumenti i bar-code assegnati a ciascun articolo sulla base delle personalizzazioni desiderate dal cliente.

Per quanto riguarda l'evoluzione futura, la Icam sta lavorando attorno a progetti che riguardano la parte elettronica degli impianti sviluppando software che presentino una maggiore flessibilità di utilizzo, mentre per quanto riguarda la parte strutturale del magazzino anche in questo caso si intendono sviluppare gli aspetti legati alla flessibilità e all'adattamento del prodotto alle esigenze del cliente in modo da superare gli standard di realizzazione attuali per poter fornire un magazzino di volta in volta personalizzato.

I prodotti

Il magazzino automatico verticale a piani traslati Silo può essere sviluppato in altezza oltre i

12 m avendo una struttura ampliabile con elementi da 1.500, 2.000 e 2.500 mm di altezza. I vassoi presentano portate di 250, 500 e 750 kg e sono realizzati in varie altezze e fornibili con separatori mobili o con contenitori. Il traslatore ha una velocità verticale di 0,6 m/s e una velocità orizzontale di 0,15 m/s. Le baie di ingresso possono essere a singolo o a doppio livello di carico, collocate a quote diverse e anche in posizione contrapposta.