

Sistemi automatici per magazzini

Recente realizzazione di ICAM nel campo delle scaffalature è un magazzino compattabile cantilever per lo stoccaggio di fasci barre formato da 14 basi mobili lunghe 31 m e attrezzate con scaffalatura cantilever alta 7.

L'impianto, che copre un'area di 1.400 m² permette di stoccare 1.550 fasci barre per una portata complessiva di oltre 2.200 t. Altra

recente opera di Icam è un impianto compattabile portapallet commissionato da un'azienda operante nel settore della lavorazione delle carni. L'impianto studiato per lo stoccaggio di carne in scatola è composto da

10 basi mobili lunghe 21 m e una scaffalatura alta oltre 12 e ha una capacità di 3.500 posti pallet su un'area di 1.400 m². Con una

soluzione alternativa per lo stoccaggio di corpi lunghi, rappresentata nella fattispecie dal

Magazzino rotante ad accumulo della serie Cargo, che permette lo stoccaggio di grandi

quantità di corpi lunghi sfruttando lo spazio in altezza e garantendo una comoda posizione di

carico/scarico, l'azienda è stata in grado di stoccare quasi 1.000 cilindri per un totale di

oltre 70.000 kg, sfruttando locali alti circa 8 m su un'area minima di 58 m². Si chiama infine

Silo, il magazzino automatico verticale per lo stoccaggio in verticale di grandi quantità di

componenti, semilavorati, prodotti finiti e attrezzature. I prodotti vengono stoccati in

vassoi attrezzati con separatori mobili con portate fino a

750 kg e movimentati da un traslatore.

La baia di accesso per il carico e scarico dei materiali può essere a

uno o due livelli di carico per la riduzione dei tempi di

cambio vassoio, di tipo interno per il risparmio di spazio e ad

altezze diverse o contrapposte per un uso contemporaneo da parte di più

utenti. La natura modulare del magazzino consente di raggiungere altezze superiori ai 12

m e portate fino a 100.000 kg/macchina. Il quadro comando è dotato di PC su ogni

macchina con programma di magazzino che consente la gestione degli articoli stoccati con

partizione a video del contenuto del vassoio; con l'uso di PC esterno è possibile gestire più macchine in batteria per il controllo centralizzato dell'intero magazzino.

