

## are dagli oli interi

al 1974 produce sistemi e acces-  
 produzione e, in particolare, filtri  
 utilizzano un concetto semplice  
 consente una filtrazione accurata  
 topulizia con una manutenzione  
 oida.

e diverse tipologie di impianto  
 problematiche in tutti i settori indu-  
 re per il trattamento di emulsio-  
 ntrici, acque tecniche e soluzioni  
 su materiali come ghisa, acciaio,  
 he.

ione Transor è un sistema di fil-  
 per impianti di lavorazione che  
 ntero come mezzo di processo.

Gli impianti a cui si applica sono per lo più impianti  
 di scarico elettrico, macinazione o molatura, o altri  
 impianti industriali (come Superfinish, rettifiche,  
 centri di lavoro, frese, torni, affilatrici, ecc.).

Il liquido sporcato dalle particole di scarico fluisce  
 dai macchinari connessi attraverso il tubo nella  
 sezione dello sporco del sistema di prefiltrazio-  
 ne a magnetico, per caduta, o per mezzo di una  
 pompa apposita. La pompa quindi aspira il mezzo  
 sporco e lo spinge attraverso il filtro magnetico,  
 per poi rimandarlo per caduta, alla vasca/sporco  
 del Transor.

La pompa di filtrazione, quindi, aspira il mezzo pre-  
 filtrato attraverso le candele filtranti nella colonna  
 del filtro a una pressione massima di 2-3 bar. Nelle

colonne del filtro, le candele filtranti filtrano le par-  
 ticole di sporco superiori a 3-5 micron. Il mezzo  
 pulito viene quindi riversato dalle colonne del filtro  
 al serbatoio del pulito.



## are giorno e notte

a disco KA-  
 cchina idea-  
 an serie per  
 ndimento di  
 economico.  
 cchine Kasto  
 ed 9 è stata  
 sign ben riu-  
 ergonomico  
 menti di ma-  
 pannello di  
 regolazione  
 viene tramite

un controllo avanzato che garan-  
 tisce anche tempi passivi ridotti.

Esistono due varianti, una per  
 il taglio d'acciaio e l'altra per il  
 taglio di metalli non ferrosi.

Per un caricamento sicuro della  
 macchina sono a disposizione dei  
 caricatori diversi sia per materiale  
 tondo come anche per materiale  
 piatto. Anche un caricatore per  
 fasci è fornibile. Secondo le lun-  
 ghezze da tagliare sono disponi-  
 bili i relativi arresti di misura.



## Flessibilità con magazzino modulare

SILO<sup>2</sup> è il magazzino verticale automatico a  
 piani traslanti per lo stoccaggio di prodotti  
 medio- piccoli sviluppato dalla società Icam  
 Il suo design modulare consente, difatti, di  
 svilupparne la capacità sia in orizzontale che  
 in verticale, assicurando la perfetta adatta-  
 bilità alle reali esigenze di magazzino.

Dotato di sistema di movimentazione che  
 agisce sui tre assi orizzontale, verticale e di  
 deposito vassoi, SILO<sup>2</sup> può essere configura-  
 to sia nella versione monocolonna che pluri-  
 colonna, fino a un massimo di otto colonne,  
 favorendone l'installazione in qualunque  
 tipo di ambiente.

Questo magazzino della Icam permette il  
 massimo sfruttamento dello spazio in altez-  
 za (fino a 15 m) in superfici limitate.

Le due tipologie di portata dei vassoi (250 e  
 400 kg) e i 105 modelli disponibili, differenti  
 per dimensioni, permettono lo stoccaggio  
 mirato di qualsiasi tipo di materiale e di qua-  
 lunque peso (da 104 a 1.111 kg/mq).

A corredo dei vassoi, spondine e separato-  
 ri rimovibili di varia altezza che rendono la  
 macchina adattabile a ogni esigenza di stoc-  
 caggio oltre che a possibili mutamenti.

L'ottimizzazione delle operazioni di picking

è garantita dalla possibilità di collocare più  
 baie di lavoro su uno stesso piano o su piani  
 diversi e/o in posizioni contrapposte, elimi-  
 nando i tempi di attesa e riducendo gli spo-  
 stamenti dell'operatore.

Una serranda metallica di chiusura e prote-  
 zione del vano lavoro difende la massima  
 sicurezza degli operatori. SILO<sup>2</sup> è corredato  
 di H24: il sistema di autodiagnostica e con-  
 trollo remoto via web.

