

progettata nel rispetto dei più severi criteri igienici, è caratterizzata da un design unico e avveniristico dei lobi che facilita l'accoppiamento con l'albero motore eliminando qualsiasi gioco meccanico. Questo modello risulta indicato per numerose applicazioni, dall'industria casearia (es. burro, yogurt, formaggio) alla lavorazione di salse, minestre, condimenti; in pasticceria (per esempio zuc-

chero, marmellata, caramello, cioccolato) o nell'industria della lavorazione della carne.

Ricordiamo anche il modello Euro-Hygia, che permette di scegliere raccordi, giranti, guarnizioni premistoppa, metodi di accoppiamento, convertitori di frequenza, finitura delle superfici, basi di installazione, motori e modalità di installazione, orizzontale o verticale.

## ICAM

Compatta è un sistema di immagazzinamento ad alta densità di stoccaggio, costituito da scaffalature montate su basi mobili che scorrono su rotaie, che permette di ridurre anche di oltre il 40% l'area del magazzino, incrementando la capacità di stoccaggio sino al 100%.

L'obiettivo fondamentale di Compatta è quello di sfruttare al meglio gli spazi a disposizione utilizzando un unico corridoio per la movimentazione dei materiali; ciò consente di ottenere sino al doppio della capacità di stoccaggio rispetto ad una tradizionale scaffalatura, evitando la costruzione di nuovi magazzini.

A seconda del tipo di struttura, il magazzino può assolvere a diverse tipologie di stoccaggio, con scaffalature porta pallet per stoccaggio di pallet, contenitori metallici, con scaffalatura cantilever, per corpi lunghi e ingombranti, scaffalatura a piani per minuteria

o materiali sfusi e scaffalatura per bobine.

Ma la peculiarità di Compatta è data dalle basi. Progettate in funzione delle dimensioni e peso delle unità di carico, si adattano allo stoccaggio di ogni tipo di prodotto e alla collocazione in qualsiasi tipo di ambiente, anche in presenza di pilastri. Ogni ruota della base può supportare da un minimo di 3.500 (modello LB)

a un massimo di 12.000 kg (modello MR). La portata e il numero delle ruote determinano la portata massima di ogni campata permettendo la realizzazione di basi sino a 70 metri di lunghezza e 1.000 tonnellate di carico complessivo. Per i magazzini di piccole dimensioni contenenti materiali leggeri è consigliabile la versione a volantino, mentre la maggior parte degli impianti è a movimentazione elettromeccanica. La loro motorizzazione è gestita e controllata da inverter che consentono alle scaffalature mobili di avviarsi ed arrestarsi con moto graduale al fine di evitare bruschi e pericolosi contraccolpi e di raggiungere maggiore velocità con conseguente riduzione dei tempi di attesa per l'apertura delle basi.

Compatta può essere installata in ambienti tipicamente industriali con temperatura controllata (fino a -40°C): l'incremento della capacità di stoccaggio si riflette direttamen-

te sia sul risparmio dell'investimento della cella frigo che sul risparmio energetico.

Gli standard di sicurezza adottati su questi impianti sono straordinariamente alti. La cura dei materiali e la sicurezza dell'operatore sono garantite da barriere fotoelettriche posizionate sui fronti di ingresso all'impianto. Tali barriere consentono di leggere sia l'entrata che l'uscita degli operatori. In presenza di un ostacolo all'interno del corridoio di servizio intervengono ulteriori fotocellule, collocate lungo la base mobile, che arrestano immediatamente il suo spostamento. A completare l'insieme dei dispositivi di sicurezza ci sono le luci lampeggianti e gli avvisori acustici che segnalano l'impianto in movimento.

Compatta è gestito da un software dedicato, compatibile con la piattaforma Microsoft Windows. Delle due versioni proposte, Quickly è quella che consente di effettuare operazioni specifiche di movimentazione, inserimento/rimozione dei pallet del magazzino, mentre IcamConsole gestisce in maniera più completa le restanti operazioni di magazzino (acquisizione di codici a barre, memorizzazione di giacenza, mappatura delle locazioni, salvataggio dati). Su ognuno è presente di serie il servizio di auto-diagnostica con controllo remoto 24 ore. Il servizio controlla costantemente una serie di parametri di funzionamento e, in caso di avaria o superamento dei livelli di allarme, connette direttamente il magazzino con il centro servizi Icam.



Sistema di immagazzinamento Compatta ad alta densità di stoccaggio (Icam).