

Paranco elettrico per una movimentazione “pulita”

Il paranco elettrico a cinghia **Konecranes** è progettato per le applicazioni in cui le norme sanitarie rivestono un'elevata importanza come nei settori dei prodotti alimentari, dell'agricoltura e della chimica, ma trova anche utilizzo nelle industrie di elettronica e di precisione.

Disponibile nel range di portata da 500 a 2.000 kg, con velocità fino a 10 m/min e un'alzata massima di 9 m, la gamma XB è realizzata in accordo alle normative ISO 9001 rispettando tutti gli standard europei. Un'apposita guida protegge la cinghia di sollevamento da torsioni e trazioni garantendo caratteristiche di sicurezza supplementari. La cinghia è resistente e indeformabile anche dopo immersioni in acqua a elevata temperatura; è inoltre testata per resistere all'attacco degli acidi, dei solventi e delle sostanze corrosive più comuni. I motori sono a due velocità per sollevamento e traslazione e presentano grado di isolamento IP 55 e classe F (conformi alle normative IEC 34.1/34.2). Il freno elettromagnetico di sollevamento è di tipo autoregolante. Tra gli altri componenti principali: il limitatore di carico, conforme alle normative e integrato nel corpo del paranco per la protezione da sovraccarichi; il riduttore di sollevamento, progettato per lavorare in modo efficiente e silenzioso che, grazie al suo sistema di lubrificazione, assicura una lunga durata; tutti i componenti elettrici



La cinghia del paranco elettrico XB è resistente e indeformabile anche dopo immersioni in acqua a elevata temperatura; è inoltre testata per resistere all'attacco degli acidi, dei solventi e delle sostanze corrosive più comuni.

che soddisfano le normative NFE 52070 e comprendendo i fincorsa di salita e discesa, la protezione termica del motore di sollevamento e la pulsantiera di comando (classe di protezione IP 55).

Inoltre il gancio, isolato elettricamente, ne consente un agevole uso anche nell'industria elettronica. La serie XB è disponibile anche in esecuzione antideflagrante, per garantire un elevato livello di sicurezza richiesto in ambienti pericolosi.

Konecranes
Tel. 031763111

Modularità verticale e orizzontale per un picking veloce

Tra i sistemi di stoccaggio intensivo a sviluppo verticale, **SILO²** della gamma **Icam** è il magazzino a vassoi traslanti, che grazie alla sua modularità, sia orizzontale che verticale, consente il massimo sfruttamento dello spazio. Dotato di un sistema di movimentazione che agisce sui tre assi orizzontale, verticale e di deposito vassoi, **SILO²** può essere configurato sia nella versione monocolonna che pluricolonna, fino a un massimo di 8 colonne, favorendone l'installazione in qualunque tipo di ambiente.

La possibilità di collocare più baie su uno stesso piano o su piani diversi e/o in posizioni contrapposte tra loro consente di eliminare i tempi di attesa e ridurre gli spostamenti dell'operatore, in favore di un picking veloce. Lo stoccaggio dei vassoi posizionati verticalmente sui due lati lunghi della macchina permette il massimo sfruttamento dello spazio in

altezza (fino a 15 m) impegnando superfici limitate. Le 2 tipologie di portata (250 e 400 kg) e i 105 vassoi differenti per larghezza e profondità permettono uno stoccaggio mirato di qualsiasi tipo di materiale e di qualunque peso (da 104 a 1.111 kg/mq).

La gestione del magazzino mediante software dedicato consente, oltre alla movimentazione della macchina, l'integrazione con il sistema informativo aziendale. Di serie il servizio di autodiagnostica con controllo remoto H24.

Icam
Tel. 0804911377

Dotato di un sistema di movimentazione che agisce sui tre assi orizzontale, verticale e di deposito vassoi, SILO² può essere configurato sia nella versione monocolonna che pluricolonna, fino a un massimo di 8 colonne, favorendone l'installazione in qualunque tipo di ambiente.

