

Magazzino verticale

L'innovativo magazzino automatico Silo² Icam è progettato secondo nuove logiche che stravolgono il classico concetto di magazzino verticale. Le principali novità tecniche sono rappresentate dalla grande varietà nelle dimensioni dei vassoi (105 modelli differenti per larghezza e profondità) che permettono uno stoccaggio mirato di qualsiasi materiale e di qualunque peso (da 104 a 1111 kg/m²). Ogni magazzino può essere composto da più colonne di stoccaggio (da 1 a 8) per lo sfruttamento sia in altezza sia in orizzontale degli spazi disponibili.



Silo² quindi rappresenta una valida alternativa all'acquisto di uno o più magazzini tradizionali, si adatta perfettamente agli spazi a disposizione e soprattutto alle dimensioni e ai pesi dei materiali presenti in azienda, semplificando il modo di progettare la logistica interna.

In questo modo non è più necessario adeguare la produzione alle caratteristiche dei magazzini ma il contrario: è la macchina che viene configurata "su misura" in base alle reali esigenze tecniche.

È corredato di serie di H24, il sistema di autodiagnostica e controllo remoto via web che garantisce una concreta assistenza 24 ore su 24 nella fase successiva all'acquisto.

readerservice.it n.422

Sistema manipolazione pezzi

EMCA, da sempre attenta ad individuare soluzioni efficaci per l'automazione dei processi industriali, ha realizzato un nuovo prodotto ideato per il carico, lo scarico e l'immagazzinamento di componenti sciolti. Automata, che l'azienda propone alla venticinquesima BI-MU, è un robot a portale che risponde ad una necessità fondamentale per quanti operano nelle lavorazioni meccaniche:



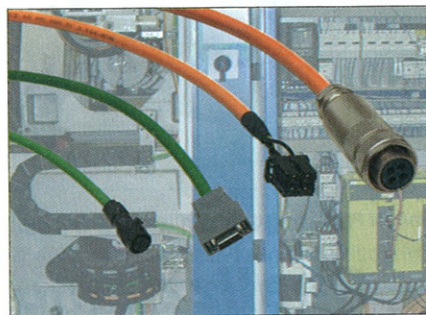
automatizzare il processo di gestione pezzi sulla macchina, mantenendo ingombri minimi e semplicità funzionale. La possibilità di magazzini di grande capacità, offerta da Automata, consente di lavorare su turni non presidiati e di far gestire ad un unico operatore un elevato numero di macchine. Il riattrezzamento completo e il cambio

di part-program di Automata avvengono in tempi molto rapidi. Una tecnologia studiata per facilitare l'utilizzo della macchina prevede un'interfaccia del pannello operatore semplice ed intuitiva, la possibilità di collegare il robot a reti MPI e Profibus e la disponibilità del servizio di teleassistenza.

readerservice.it n.424

Cavi preassemblati per servomotori

Un numero sempre maggiore di utilizzatori di servomotori punta sull'impiego di cavi preassemblati. Particolarmente interessanti sono le applicazioni in catene portacavi, dato che nel settore delle costruzioni meccaniche e dell'impiantistica si ha a che fare con parametri altamente dinamici come accelerazione, corsa e raggi di curvatura ridotti. Il costruttore di portacavi Igus ha completato il suo programma di cavi Chainflex per servomotori. Dopo i cavi preassemblati secondo standard Siemens, Indramant e Lenze, l'azienda propone, come novità, cavi motore e per trasmissione dati preassemblati secondo lo standard Fanuc, in tre diverse tipologie con differenti caratteristiche di resistenza alle sollecitazioni meccaniche e in lunghezze a piacere. I cavi sono realizzati in una versione più economica con guaina in mescola PVC o con rivestimenti in PUR e TPE. Sono disponibili per corse brevi autoportanti (Economy Line) e per corse lunghe a strisciamento (Premium Line) e dispongono di omologazione UL e CSA. Ogni tipologia di cavi è disponibile in tre o quattro giorni preassemblata.



Il costruttore di portacavi Igus ha completato il suo programma di cavi Chainflex per servomotori. Dopo i cavi preassemblati secondo standard Siemens, Indramant e Lenze, l'azienda propone, come novità, cavi motore e per trasmissione dati preassemblati secondo lo standard Fanuc, in tre diverse tipologie con differenti caratteristiche di resistenza alle sollecitazioni meccaniche e in lunghezze a piacere. I cavi sono realizzati in una versione più economica con guaina in mescola PVC o con rivestimenti in PUR e TPE. Sono disponibili per corse brevi autoportanti (Economy Line) e per corse lunghe a strisciamento (Premium Line) e dispongono di omologazione UL e CSA. Ogni tipologia di cavi è disponibile in tre o quattro giorni preassemblata.



Attrezzatura per trattamenti termici

La gamma dell'attrezzatura per trattamenti termici Combinat della società I.le.s. è stata migliorata nella varietà degli impianti che possono comporla e nella strumentazione di controllo. L'attrezzatura base è prevista con i seguenti impianti standard: forno elettrico a camera orizzontale in atmosfera protettiva, per il riscaldamento di tempra in ambiente protetto, al riparo dalle ossidazioni; forno elettrico a circolazione forzata d'aria a camera orizzontale, per i pre-riscaldi ed i rinvenimenti; vasca dinamica per spegnimento di tempra in olio; lavatrice con soluzioni a base d'acqua a doppio stadio, lavaggio a immersione più spruzzo, eventualmente con fase di asciugatura. I vari impianti sono collegati da una struttura esterna, su cui corre una navetta per il trasferimento della carica. Per i modelli di dimensioni elevate, il trasferimento della carica avviene mediante caricatrice mobile su rotaia. Gli impianti che compongono l'attrezzatura possono essere variati secondo le esigenze, per ottenere, ad esempio, trattamenti termici a ciclo interamente protetto. La strumentazione di controllo, può essere integrata con la documentazione dei parametri di trattamento termico, per la certificazione del prodotto. A richiesta può essere montato un PLC industriale, per la gestione automatica dei trattamenti termici.

readerservice.it n.425