

IL PRODOTTO

I magazzini automatici verticali a vassoi traslanti SILO sono stati progettati per rendere i processi intralogistici più efficienti, accurati e sicuri, con numerosi vantaggi in termini di spazio, tempo e costi. Essi operano secondo il principio "materiali all'uomo": l'operatore invia e controlla le liste di prelievo/deposito attraverso un PC a bordo macchina e riceve il vassoio contenente il materiale richiesto presso la baia di lavoro, dove effettua, comodamente e in totale sicurezza, il prelievo o il deposito.

La gamma SILO si distingue sul mercato per la varietà dei suoi modelli, concepiti per soddisfare le esigenze intralogistiche di diversi comparti industriali e adattarsi a qualsiasi contesto, indoor e outdoor. Ai tradizionali modelli SILO mono colonna, negli anni ICAM ha aggiunto gli innovativi modelli multi-colonna. SILO² è il magazzino multi-colonna su misura con oltre un miliardo di configurazioni possibili di serie, SILO^{Plus} è il magazzino multi-colonna per il picking veloce di carichi leggeri fino a 100 kg, SILO^L è invece il magazzino mono colonna versatile, ideale per lo stoccaggio intensivo di articoli di varie forme, peso e dimensioni. Infine, SILO^{XL} è il magazzino mono colonna ideale per corpi lunghi, fino a 7 metri, e pesanti, fino a 1.000 kg.

A differenza dei magazzini mono-colonna, i magazzini multi-colonna SILO² e nel SILO^{Plus}, entrambi configurabili da 2 a 7 colonne, sono in grado di sfruttare tutto lo spazio disponibile sia in verticale che in pianta. Grazie alla combinazione di performance, affidabilità e sicurezza, un solo magazzino SILO multi-colonna può sostituire il lavoro di più magazzini mono-colonna garantendo la stessa capacità di stoccaggio, a parità di capacità volumetrica richiesta, con un minore ingombro a pavimento, un minor costo di investimento iniziale e minori costi di manutenzione.



SILO^{XL} adatto allo stoccaggio di corpi lunghi fino a 7 metri o pesanti fino a 1000 kg

SILO² il magazzino multicolonna verticale su misura

La possibilità di configurare ciascun magazzino con più baie, affiancate, contrapposte o su livelli differenti, riduce drasticamente i tempi di prelievo e/o deposito: mentre l'addetto effettua le operazioni presso una baia, il trasloelevatore procede con il prelievo ed il rilascio del vassoio successivo nella seconda baia.

L'integrazione di IRIDE, inoltre, l'innovativa Interactive Multimedia Workstation, e di ICONTM, il software di gestione dei magazzini SILO, consente di incrementare l'accuratezza delle attività di prelievo e deposito di oltre il 99%.

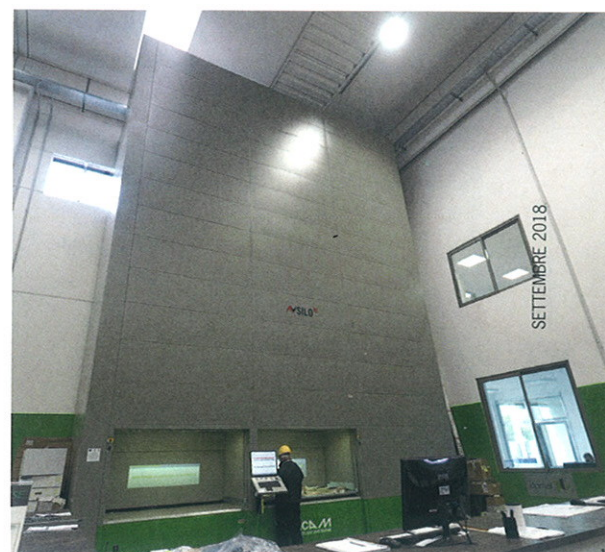
L'AZIENDA



Giuseppe Bianco,
Chief Sales Officer

Da oltre 50 anni, ICAM progetta e produce sistemi automatici e intelligenti per lo stoccaggio e l'archiviazione. Soluzioni innovative, scalabili che aiutano le aziende a meglio organizzare il loro spazio e a movimentare le loro merci, riducendo i costi.

L'azienda serve principalmente i settori dell'Industria, della Pubblica Amministra-



zione e dei Servizi, con oltre 2.000 installazioni in tutto il mondo. L'offerta include l'intera gamma dei sistemi compattabili e verticali organizzata in tre differenti Linee di Business (Office, Industrial, Healthcare), pensate con il preciso intento di rispondere alle diverse esigenze di mercato per offrire e garantire soluzioni e servizi dedicati in linea con le aspettative dei segmenti di riferimento. ■

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Per saperne di più
<http://www.logisticnews.it/25407>

