

DNV GL
Via Energy Park, 14
20871 Vimercate (MB) - Italy
Tel: +39 039 68 99 905
Fax: +39 039 68 99 930
www.dnvgl.it

Spett.le
ICAM S.r.l.
S.P. 237 delle Grotte - C.P. 129
70017 Putignano (BA) - Italy

2015-08-31

1-240UDAE/GRS

Oggetto: INVIO Certificato di Conformità N° 0496-CPR-0108
Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica in accordo allo Standard
CPR EN1090-1

Gentile Cliente,

In riferimento all'esito positivo della Verifica Ispettiva condotta presso la Sua Organizzazione, abbiamo il piacere di informarla del rilascio del relativo Certificato di Conformità.

Le inviamo pertanto due (2) copie del Certificato di Conformità N° **0496-CPR-0108 Rev.00**.

L'Ufficio DNV GL Business Assurance di competenza sul territorio è a Sua disposizione per qualsiasi chiarimento e delucidazione sul Certificato o sul Regolamento di Certificazione.

Cordialmente,
Per DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.



Daniele Vanasia,
Certificate Issue Coordinator



SGQ N°003 A PRD N°003 B
SGA N°003 D SSI N°003 G
SGI N°004 F FSA N°003 I
Membro di NIA EA per gli schemi di accreditamento: SGQ,
SGA, PRD, PSP e LAB, di NIA LAF per gli schemi di
accreditamento: SSG, SCA, SSI, FSA e PRD
e di NIA LAC per gli schemi di accreditamento: LAB

DNV GL BUSINESS ASSURANCE ITALIA S.r.l.

Società unipersonale – Direzione, Sede Legale e Amministrativa: Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy - Tel. 039.68 99 905 (r.a.) Fax 039.68 99 930
www.dnvgl.it - Capitale Sociale Euro 1.000.000 i.v. - REA di Monza e Brianza 1088043.

Iscrizione al Registro Imprese di Monza e Brianza con C.F. nr. 06247370155 - Part. IVA nr. 00820340966 - Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di DNV GL Business Assurance Group AS con Sede In Veritasveien 1, 1363 Høvik, 0219 Bærum, Norway.

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato No.:
0496-CPR-0108 Rev. 00

Data prima emissione:
26 agosto, 2015

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo Certificato si applica ai prodotti da costruzione

Realizzazione di componenti strutturali metallici in acciaio

realizzati in acciaio fino alla classe di esecuzione EXC 2 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN1090-2, con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 2 e 3b

(ulteriori dettagli sul processo di saldatura e sul personale sono riportati nell'allegato)
fabbricati da o per

ICAM S.r.l.

S.P. 237 delle Grotte - C.P. 129 - 70017 Putignano (BA) - Italia
e fabbricati nello stabilimento di produzione

ICAM S.r.l.

S.P. 237 delle Grotte - C.P. 129 - 70017 Putignano (BA) - Italia

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

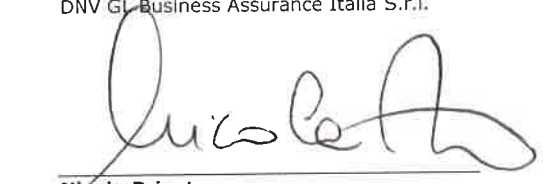
EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra elencati.

Questo Certificato rimane valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti di controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Luogo e Data:
Vimercate, 26 agosto, 2015

Per l'Organismo Notificato 0496:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.



Nicola Privato
Management Representative

Certificato No.: 0496-CPR-0108 Rev. 00
Luogo e Data: Vimercate, 26 agosto, 2015

Allegato al Certificato

In conformità all'allegato B della specifica tecnica armonizzata EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le seguenti attrezzature e personale:

1. Norme utilizzate per il controllo delle attività di saldatura: **ISO 3834-2: 2005**
2. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608):

Processo di saldatura (ISO 4063)	Gruppi materiale base (ISO/TR 15608)
135	Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4

3. Responsabile del Coordinamento di saldatura:

Nome	Valutazione delle competenze	Livello di responsabilità (*)
Benedetto Marzolla	Attraverso audit	1
Giovanni Liuzzi	Attraverso audit	2
Andrea Casulli	Attraverso audit	2

(*) Il livello è stabilito in accordo a ISO 14731

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato No.:
0496-CPR-0108 Rev. 00

Data prima emissione:
26 agosto, 2015

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo Certificato si applica ai prodotti da costruzione

Realizzazione di componenti strutturali metallici in acciaio

realizzati in acciaio fino alla classe di esecuzione EXC 2 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN1090-2, con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 2 e 3b

(ulteriori dettagli sul processo di saldatura e sul personale sono riportati nell'allegato)
fabbricati da o per

ICAM S.r.l.

S.P. 237 delle Grotte - C.P. 129 - 70017 Putignano (BA) - Italia
e fabbricati nello stabilimento di produzione

ICAM S.r.l.

S.P. 237 delle Grotte - C.P. 129 - 70017 Putignano (BA) - Italia

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra elencati.

Questo Certificato rimane valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti di controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Luogo e Data:
Vimercate, 26 agosto, 2015

Per l'Organismo Notificato 0496:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.



Nicola Privato
Management Representative

Certificato No.: 0496-CPR-0108 Rev. 00
Luogo e Data: Vimercate, 26 agosto, 2015

Allegato al Certificato

In conformità all'allegato B della specifica tecnica armonizzata EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le seguenti attrezzature e personale:

1. Norme utilizzate per il controllo delle attività di saldatura: **ISO 3834-2: 2005**
2. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608):

Processo di saldatura (ISO 4063)	Gruppi materiale base (ISO/TR 15608)
135	Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4

3. Responsabile del Coordinamento di saldatura:

Nome	Valutazione delle competenze	Livello di responsabilità (*)
Benedetto Marzolla	Attraverso audit	1
Giovanni Liuzzi	Attraverso audit	2
Andrea Casulli	Attraverso audit	2

(*) Il livello è stabilito in accordo a ISO 14731